

REMKO Serie LTE Eco

2 Technische Daten

2.1 Gerätedaten

Gerätetyp		LTE 50 Eco	LTE 60 Eco	LTE 80 Eco
Arbeitsbereich Temperatur	°C	3 bis 32		
Arbeitsbereich Feuchtigkeit	% r.F.	40 bis 100		
Entfeuchtungsleistung max.	l/Tag	51	62	80
bei 30°C / 80% r. F.	l/Tag	46,1	54,2	70,1
bei 20°C / 70% r. F.	l/Tag	25,6	31,9	40,7
bei 10°C / 60% r. F.	l/Tag	8,0	10,1	12,3
Luftvolumenstrom max.	m ³ /h	380	465	490
Füllmenge Kondensatbehälter	l	10,0		
Kompressor / Verdichter - Ausführung		Rollkolben		
Kältemittel ¹⁾		R454C		
Kältemittelmenge	g	420	520	630
Spannungsversorgung	V/Ph/Hz	220-240/1~/50		
Nennstromaufnahme max.	A	2,86	3,61	4,01
Leistungsaufnahme max.	kW	0,63	0,71	0,93
Bei 20°C / 70% r.F.	kW	0,5	0,57	0,74
Spezifischer Energieverbrauch	kWh/l	0,30	0,29	0,28
Bei 20°C / 70% r.F.	kWh/l	0,43	0,43	0,40
Absicherung bauseits	A	16		
Anschlussart		Y		
Schutzart		IPX4		
Schalldruckpegel L _{pA} 1m ²⁾	dB(A)	49	53	52
Elektronische Startsicberung		Serie		
Betriebsstundenzähler		Serie		
Stromzähler		Serie		
Heißgasabtauung		Serie		
Hygrostat		Serie		
Raumtemperaturfühler		Serie		
Kondensatpumpe eingebaut		Option		
Schlauchlänge (Kondensatpumpe)	m	5 (10 ³⁾)		
Förderhöhe (Kondensatpumpe)	m	5		

Weiter siehe nächste Seite.

Gerätetyp		LTE 50 Eco	LTE 60 Eco	LTE 80 Eco
Abmessungen				
Tiefe	mm	512		
Breite	mm	540		
Höhe	mm	795		
Höhe inkl. Transportbügel	mm	945		
Gewicht	kg	38,5	40,0	45,0
EDV-Nr.		618510	618610	618810
EDV-Nr. Gerät mit Kondensatpumpe		618515	618615	618815

¹⁾ Enthält Treibhausgas nach dem Kyoto-Protokoll

²⁾ Geräuschmessung DIN 3744 - KL 2

³⁾ Maximal zulässige Schlauchlänge

Maß- und Konstruktionsänderungen, die dem technischen Fortschritt dienen, bleiben uns vorbehalten.