



Auf Qualität bauen

Fahrbare Schrauben-
kompressoren



Zuverlässige mobile Druckluftlösungen

C14 – C270TS-9

C10-12 bis C14

Baureihe DLT 0101

C10-12 bis C14, die schlagkräftige Alternative zum Elektrowerkzeug. Kompakter Kompressor – nur 142 kg Transportgewicht, mit einem Volumenstrom von 1,0 bis 1,4 m³ / min bei 7 bis 12 bar. Ideal für verschiedenste Reparatur- und Installationsarbeiten.



⇒ 1,0 bis 1,4 m³ / min

⇒ Honda GX 630

luftgekühlter Benzinmotor

⇒ Serienmäßig Elektro-Starteinrichtung

überall einsatzfähig und einfach zu starten

C20 bis C30

Baureihe DLT 0206

Die Kompressoren C20 bis C30 sind genau auf den Luftbedarf von bis zu zwei Druckluftwerkzeugen abgestimmt. Sie werden durch die besonders leisen und auch kraftstoffsparenden Kubota Motoren angetrieben. Der große Motordrehzahlbereich garantiert dieser Verdichterbaureihe Kraftstoffeinsparung und eine längere Lebensdauer. Die vielseitigen Einsatzmöglichkeiten dieser Kompressoren können durch integrierte Generatoren für Licht oder elektrische Werkzeuge erweitert werden. Ein Betriebsgewicht ab 500 kg (ungebremst) erlaubt das Verfahren mit kleinen PKWs.

⇒ Kubota D1105 / V1505

zuverlässiger und kraftstoffsparender Dieselmotor

⇒ Entlasteter Motoranlauf

schont Motor / verlängert Lebensdauer

⇒ Robuster Kunststoffschutz

schützt Bedienpult und Verkehrssicherheitselemente



⇒ Verschraubte Einzelbleche

kostengünstiger und schneller Austausch bei Beschädigung. Serienmäßig verzinkte, elektrostatik gepulverte Verkleidungsbleche

⇒ Aufklappbare Haube

mit 2 robusten Gasfedern, bietet gute Zugänglichkeit bei der Wartung

⇒ Transparenter Kraftstofftank

Ausgelegt für einschichtigen Betrieb bei Volllast. Füllstand und Verunreinigungen lassen sich mühelos erkennen

⇒ Stufenlose Volumenstromregelung

Motordrehzahl und Ansaugregelung werden automatisch dem Luftverbrauch angepasst

⇒ Ölfilter ist auf den Verdichterblock aufgeschraubt und ermöglicht eine schnelle und einfache Wartung

⇒ Hauptschalter im Innenraum; verhindert unbefugte Benutzung

⇒ Zentrale Kranöse für einfache Handhabung

⇒ Betriebssicherheit Einsatz bei -10 bis +50°C Umgebungstemperatur

⇒ Kompressoröl-Temperaturventil

Portable-Control 1

⇒ Mit Digitalanzeige und Folientastatur Betriebsstundenzähler ist nicht manipulierbar

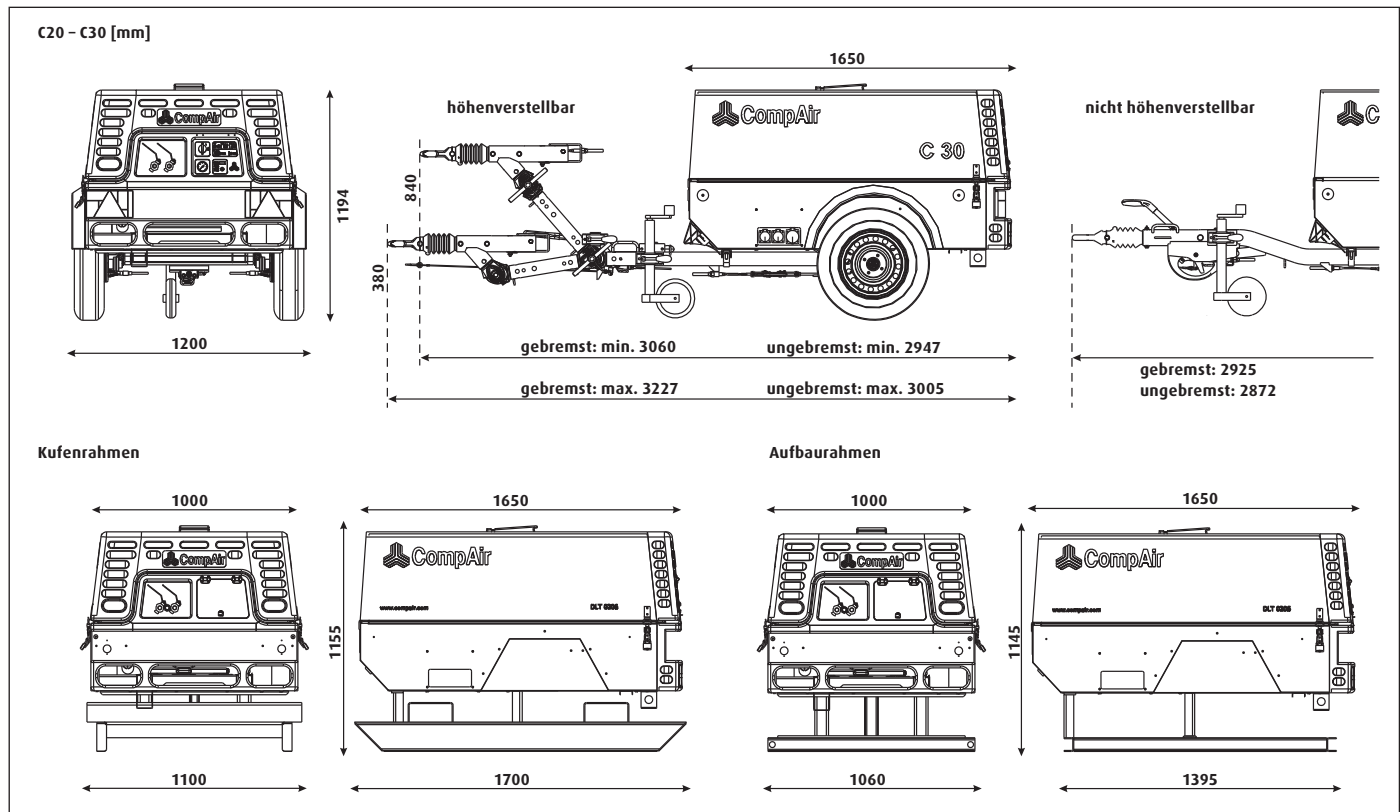


⇒ Automatische Abschaltung bei Störung:

- überhöhte Kompressortemperatur
- zu niedriger Motoröldruck
- zu hohe Motortemperatur
- zu geringe Batterieladespannung
- Kraftstoffmangel

⇒ Anzeigenleuchten für automatische Sicherheitsabschaltung bei Störung

⇒ Start per Drehschalter, um Zeitverluste wegen verlorener Zündschlüssel auszuschließen



AirPlus

Optionen auf der Einklappseite →

Baureihe	DLT 0101			DLT 0206							
	C10-12	C12-10	C14	C20	C20GS	C20-14	C25	C25-10	C30	C30G	
Typ											
Betriebsdaten											
Volumenstrom bei Betriebsüberdruck ¹⁾ m ³ /min	1,0	1,2	1,4	2,0	2,0 ²⁾	2,0	2,5	2,5	3,0	3,0 ²⁾	
Betriebsüberdruck bar	12	10	7	7	7	14	7	10	7	7	
Druckluftanschlüsse	1 x 3/4"			2 x 3/4"							
Motor	Honda GX 630			Kubota D1105	Kubota V1505		Kubota D1105	Kubota V1505			
Installierte Motorleistung kW	13,2	13,2	13,2	16,3	23,1	23,1	19,4	23,1	23,1	23,1	
Drehzahl bei Leerlauf 1/min	1900	1900	1900	2000	1800	1800	2000	1800	1800	1800	
Drehzahl bei Volllast 1/min	2600	2600	2600	2600	2600	2600	3000	2600	2600	2600	
Tankinhalt l	20	20	20	40	40	40	40	40	40	40	
Betriebsgewicht³⁾											
Fahranlage handverfahrbar kg	160	160	160	–	–	–	–	–	–	–	
höhenverstellbar gebremst kg	–	–	–	580	658	611	586	610	610	658	
höhenverstellbar ungebremst kg	–	–	–	539	617	570	545	570	570	617	
nicht höhenverstellbar gebremst kg	–	–	–	558	636	588	564	588	588	636	
nicht höhenverstellbar ungebremst kg	–	–	–	528	606	–	534	558	558	606	
Aufbaurahmen kg	–	–	–	458	535	–	463	485	485	535	
Kufenrahmen kg	–	–	–	498	575	–	503	525	525	575	
Abmessungen											
Gesamtlänge höhenverstellbar gebremst mm	–	–	–	3169–3227	3169–3227	3169–3227	3169–3227	3169–3227	3169–3227	3169–3227	
nicht höhenverstellbar gebremst mm	–	–	–	2925	2925	2925	2925	2925	2925	2925	
Gesamtbreite mm	700	700	700	1200	1200	1200	1200	1200	1200	1200	
Höhe mm	630	630	630	1194	1194	1194	1194	1194	1194	1194	
Länge der Verkleidung mm	960	960	960	1650	1650	1650	1650	1650	1650	1650	
Schallpegel											
Schalleistungspegel ⁴⁾ dB(A) LWA	97	97	97	97	98	98	98	98	98	98	
Schalldruckpegel ⁵⁾ dB(A) LPA	69	69	69	69	69	70	69	69	69	69	

¹⁾ Nach ISO 1217 Ed. 4 2009 Anhang D
²⁾ 9 kVA Generator (C20GS max. 6 kVA)
linie 2000/14/EC

³⁾ Betriebsgewicht mit Betriebsstoffen, ohne Optionen

⁴⁾ Gesetzlicher Grenzwert der EG-Richt-

linie 2000/14/EC

⁵⁾ Schalldruckpegel nach PNEUROP PN8NTC2.2 in 7 m

C35-10 bis C50

⇒ 3,5 bis 5,0 m³ / min

Baureihe DLT 0408

Diese am Markt sehr erfolgreiche Baureihe von CompAir ist mit dem neuen Dieselmotor 4TNV88BKCP von Yanmar ausgerüstet, einem sehr laufruhigen wassergekühlten 4-Zylinder Diesellaggregat. Diese Kompressoren eignen sich hervorragend für den Einsatz innerhalb von Städten, wo höchste Ansprüche auf geringe Schallemission gestellt werden. Das geringe Betriebsgewicht von unter 750 kg (C38 und C42 ungebremst) erhöht die Flexibilität in der Anwendung und ist damit für den Gebrauch in Mietparks prädestiniert. Diese kompakten leichten Kompressoren sind optional mit eingebautem Generator und / oder Nachkühler sowie verschiedenen Fahrgestellen erhältlich.

⇒ Yanmar 4TNV88BKCP

laufruhiger und vibrationsarmer 4-Zylinder-Dieselmotor mit Direkt-einspritzung

⇒ Entlasteter Motoranlauf

schont Motor / verlängert Lebensdauer

⇒ Robuster Kunststoffschutz

schützt Bedienpult und Verkehrssicherheitselemente

⇒ Kraftstofffilter

serienmäßig mit elektrischer Kraftstoffförderpumpe und Kraftstofffilter mit Wasserabscheider und Alarm, Kraftstoffkühler

⇒ Aufklappbare Haube

mit 2 robusten Gasfedern, bietet gute Zugänglichkeit bei der Wartung

⇒ Verschraubte Einzelbleche

kostengünstiger und schneller Austausch bei Beschädigung. Serienmäßig verzinkte, elektrostatisch gepulverte Verkleidungsbleche. Bester Schutz gegen Korrosion

⇒ Werkzeugkasten

für die Aufbewahrung von Arbeitsmitteln

⇒ Luftfilter

separater Luftfilter für Motor und Verdichter mit Sicherheitselement



⇒ Stufenlose Volumenstromregelung

Motordrehzahl und Ansaugregelung werden automatisch dem Luftverbrauch angepasst

⇒ Ölfilter

ist auf den Verdichterblock aufgeschraubt und ermöglicht eine schnelle und einfache Wartung

⇒ Transparenter Kraftstofftank

ausgelegt für einschichtigen Betrieb bei Volllast. Füllstand und Verunreinigungen lassen sich mühelos erkennen

⇒ Zentrale Kranöse

für einfache Handhabung

⇒ Betriebssicherheit

Einsatz bei -10 bis +50°C Umgebungstemperatur

⇒ Öltemperatur-Regelventil

gewährleistet den sicheren Betrieb des Kompressors bei niedrigen Umgebungstemperaturen oder extremer Teillast. Serienmäßig.

⇒ Hauptschalter im Innenraum des Kompressors

⇒ Filtration nach ZTV-ING Teil 3 Absatz 4



Portable-Control 2

⇒ Mit Digitalanzeige und Folientastatur

Betriebsstundenzähler ist nicht manipulierbar

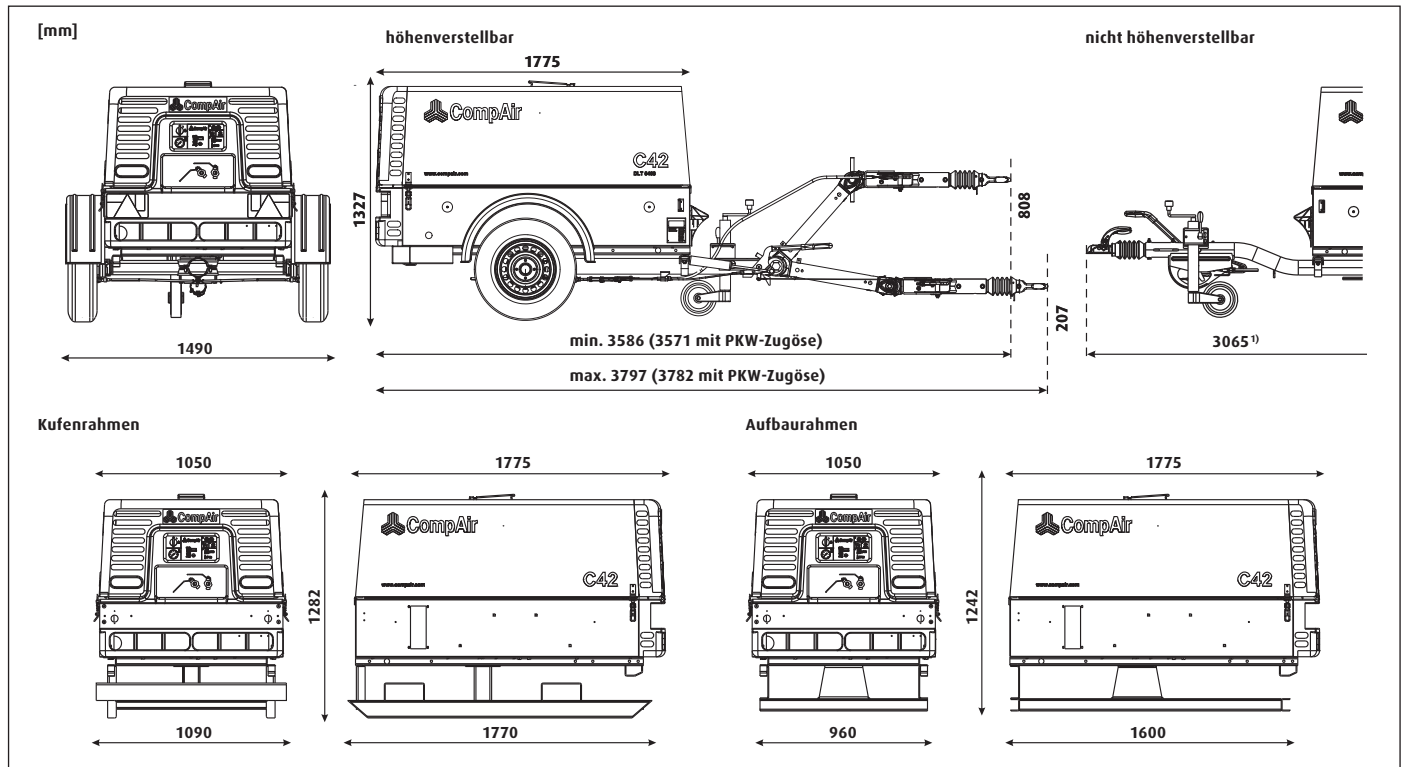
⇒ Automatische Abschaltung bei Störung:

- überhöhte Kompressortemperatur
- zu niedriger Motoröldruck
- zu hohe Motortemperatur
- zu geringe Batterieladespannung
- Unterschreitung der Mindestdrehzahl
- Kraftstoffmangel
- Kühlwassermangel

⇒ Anzeigenleuchten für

- Vorglühen
- Betrieb
- automatische Abschaltung bei Störung

⇒ Start per Drehschalter, um Zeitverluste wegen verlorener Zündschlüssel auszuschließen



Optionen auf der Einklappseite →

Baureihe		DLT 0408				
Typ		C35-10	C38	C42	C50	
Betriebsdaten						
Volumenstrom bei Betriebsüberdruck ¹⁾ (Optional mit 9 oder 15 kVA Generator)	m ³ /min	3,5	3,8	4,2	5,0	
Betriebsüberdruck	bar	10	7	7	7	
Druckluftanschlüsse		2 x 3/4"				
Motor						
Yanmar 4TNV88BKCP						
Installierte Motorleistung	kW	35,0	35,0	35,0	35,0	
Drehzahl bei Leerlauf	1/min	1600	1600	1600	1600	
Drehzahl bei Vollast	1/min	2800	2800	2800	2800	
Tankinhalt	l	60	60	60	60	
Betriebsgewicht²⁾						
Fahranlage	höhenverstellbar gebremst	kg	810	810	810	866
	höhenverstellbar ungebremst	kg	745	745	745	–
	nicht höhenverstellbar gebremst	kg	775	775	775	835
	nicht höhenverstellbar ungebremst	kg	740	740	740	800
Aufbaurahmen	kg	685	685	685	780	
Kufenrahmen	kg	740	740	740	800	
Abmessungen						
Gesamtlänge	höhenverstellbar gebremst	mm	3586 – 3797	3586 – 3797	3586 – 3797	3586 – 3797
	nicht höhenverstellbar gebremst	mm	3065	3065	3065	3065
Gesamtbreite	mm	1490	1490	1490	1490	
Höhe (höhenverstellbar, gebremst)	mm	1327	1327	1327	1327	
Länge der Verkleidung	mm	1775	1775	1775	1775	
Schallpegel						
Schalleistungspegel ³⁾	dB(A) LWA	98	98	98	98	
Schalldruckpegel ⁴⁾	dB(A) LPA	69	69	69	69	

¹⁾ Nach ISO 1217 Ed. 4 2009 Anhang D

²⁾ Betriebsgewicht mit Betriebsstoffen, ohne Optionen

³⁾ Gesetzlicher Grenzwert der EG-Richtlinie 2000/14/EC

⁴⁾ Schalldruckpegel nach PNEUROP PN8NTC2.2 in 7 m

C55-14 bis C76

⇒ 5,5 bis 7,6 m³ / min

Baureihe DLT 0704

Ein niedriger Kraftstoffverbrauch bei gleichzeitig hohem Wirkungsgrad zeichnet diese Maschinen aus. Durch Druckvarianten bis 14 bar, erfüllt diese kompakte Baureihe die hohen Anforderungen für eine Vielzahl von Anwendungen. Der Werkzeugstauraum unter der Haube bietet Platz für zwei Hämmer, Spitzseisen oder andere Einsteckwerkzeuge. Separate Luftfilter für Motor und Verdichter sorgen für lange Standzeiten. Alle Servicepunkte sind sehr leicht zugänglich.

⇒ Cummins B3.3TAA

laufruhiger und vibrationsarmer 4-Zylinder Dieselmotor

⇒ Entlasteter Motoranlauf

schont Motor / verlängert Lebensdauer

⇒ Robuster Kunststoffschutz

schützt Bedienpult und Verkehrssicherheitselemente

⇒ Aufklappbare Haube

mit 2 robusten Gasfedern, bietet gute Zugänglichkeit bei der Wartung

⇒ Verschraubte Einzelbleche

kostengünstiger und schneller Austausch bei Beschädigung. Serienmäßig verzinkte, elektrostatisch gepulverte Verkleidungsbleche. Bester Schutz gegen Korrosion

⇒ Luftfilter

separater Luftfilter für Motor und Verdichter

⇒ Kraftstofffilter

serienmäßig mit Kraftstoffhandförderpumpe und Kraftstofffilter mit Wasserabscheider



⇒ Stufenlose Volumenstromregelung

Motordrehzahl und Ansaugregelung werden automatisch dem Luftverbrauch angepasst

⇒ Ölfilter

ist auf den Verdichterblock aufgeschraubt und ermöglicht eine schnelle und einfache Wartung

⇒ Transparenter Kraftstofftank

ausgelegt für einschichtigen Betrieb bei Volllast. Füllstand und Verunreinigungen lassen sich mühelos erkennen

⇒ Zentrale Kranöse

für einfache Handhabung

⇒ Betriebssicherheit

Einsatz bei -10 bis + 50°C Umgebungstemperatur

⇒ Öltemperatur-Regelventil

gewährleistet den sicheren Betrieb des Kompressors bei niedrigen Umgebungstemperaturen oder extremer Teillast

⇒ Hauptschalter im Innenraum des Kompressors

⇒ Filtration nach ZTV-ING Teil 3 Absatz 4



Portable-Control 2

⇒ Mit Digitalanzeige und Folientastatur

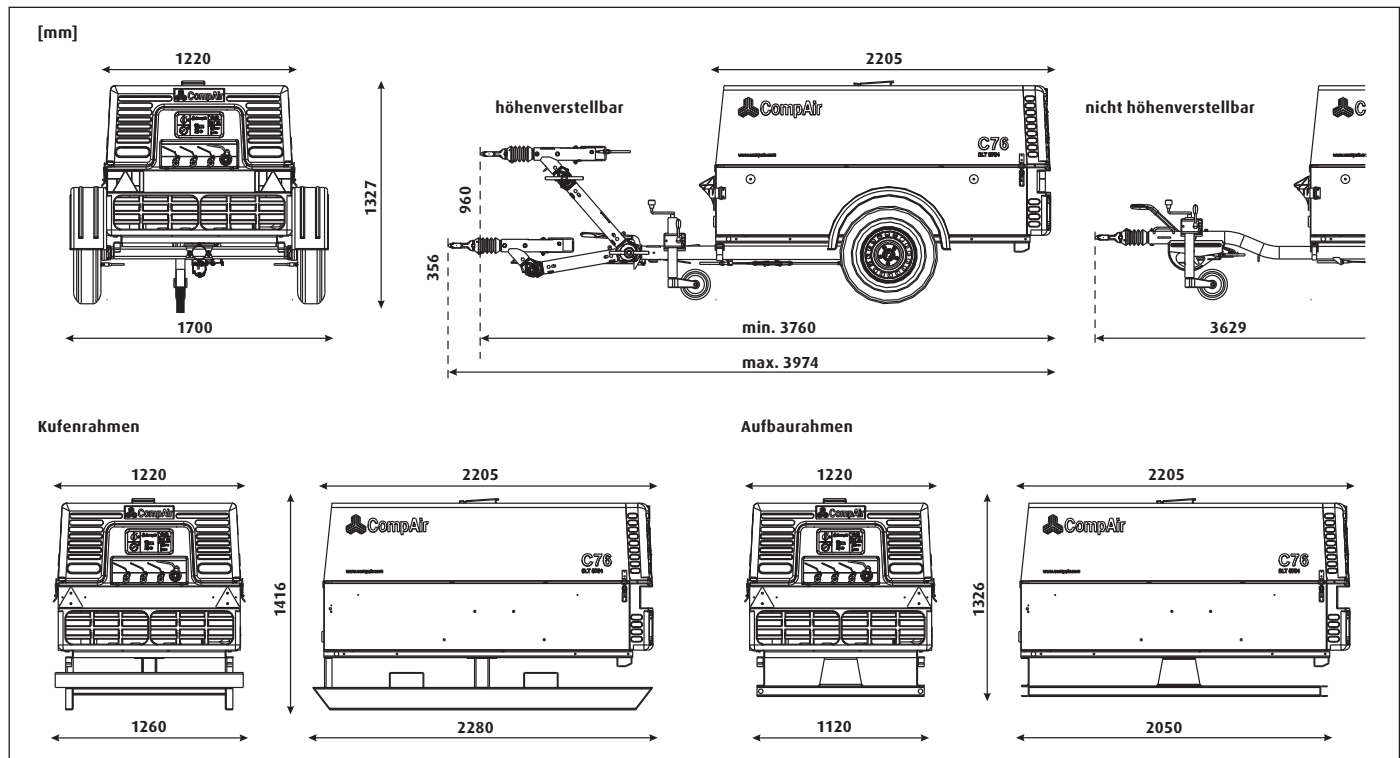
Betriebsstundenzähler ist nicht manipulierbar

⇒ Automatische Abschaltung bei Störung:

- überhöhte Kompressorstemperatur
- zu niedriger Motoröldruck
- zu hohe Motortemperatur
- zu geringe Batterieladespannung
- Kraftstoffmangel

⇒ Anzeigenleuchten für automatische Sicherheitsabschaltung bei Störung

⇒ Start per Drehschalter, um Zeitverluste wegen verlorener Zündschlüssel auszuschließen



Baureihe	DLT 0704					
Typ	C55-14	C60-12	C65-10	C65HS	C76	
Betriebsdaten						
Volumenstrom bei Betriebsüberdruck ¹⁾ (Optional mit 9 oder 15 kVA Generator)	m ³ /min	5,5	6,0	6,5	6,5	7,6
Betriebsüberdruck	bar	14	12	10	7	7
Druckluftanschlüsse	3 x 3/4" + 1 x 1 1/2"					
Motor						
Cummins B3.3 TAA						
Installierte Motorleistung	kW	63	63	63	63	63
Drehzahl bei Leerlauf	1/min	1700	1700	1700	1700	1700
Drehzahl bei Volllast	1/min	2600	2600	2600	2600	2600
Tankinhalt	l	140	140	140	140	140
Betriebsgewicht²⁾						
Fahranlage	höhenverstellbar gebremst kg	1200	1200	1200	1200	1200
	nicht höhenverstellbar gebremst kg	1160	1160	1160	1160	1160
Aufbaurahmen	kg	1070	1070	1070	1070	1070
Kufenrahmen	kg	1100	1100	1100	1100	1100
Abmessungen						
Gesamtlänge	höhenverstellbar gebremst mm	3760–3974	3760–3974	3760–3974	3760–3974	3760–3974
	nicht höhenverstellbar gebremst mm	3629	3629	3629	3629	3629
Gesamtbreite	mm	1700	1700	1700	1700	1700
Höhe	mm	1440	1440	1440	1440	1440
Länge der Verkleidung	mm	2205	2205	2205	2205	2205
Schallpegel						
Schalleistungspegel ³⁾	dB(A) LWA	99	99	99	99	99
Schalldruckpegel ⁴⁾	dB(A) LPA	71	71	71	71	71

¹⁾ Nach ISO 1217 Ed. 4 2009 Anhang D

²⁾ Betriebsgewicht mit Betriebsstoffen, ohne Optionen

³⁾ Gesetzlicher Grenzwert der EG-Richtlinie 2000/14/EC

⁴⁾ Schalldruckpegel nach PNEUROP PN8NTC.2 in 7 m

C85-14 bis C140-9

⇒ 8,5 bis 13,3 m³ / min

Baureihe DLT 1303

Konzipiert für härteste Baustellenbedingungen. Ob Straßenbau, Tiefbau oder Sanierung – diese Baureihe besticht durch Zuverlässigkeit, Druckluftqualität und Servicefreundlichkeit und verfügt über eine vergleichsweise überdurchschnittliche Standardausstattung. Die 24 Volt Spannungsversorgung garantiert beste Anlaufeigenschaften auch im kältesten Winter. Die Langlebigkeit dieser Kompressoren wird zusätzlich durch automatische Sicherheitsabschaltungen erhöht. Mit den neuen Dieselmotoren mit elektronischer Einspritzung der Baureihe QSB 4.5 von Cummins – einem weltweit führenden Hersteller von Dieselmotoren – werden die verschärften EU-Anforderungen an die Abgasemission über die nächsten Jahre hinweg erfüllt.

⇒ Cummins QSB 4.5

laufruhiger und vibrationsarmer 4-Zylinder-Dieselmotor

⇒ Entlasteter Motoranlauf

schont Motor / verlängert Lebensdauer

⇒ Kraftstofffilter

serienmäßig mit Kraftstoffhandförderpumpe und Kraftstoffvorfilter mit Wasserabscheider



⇒ Flügeltüren

für gute Zugänglichkeit bei der Wartung

⇒ 24 Volt Spannungsversorgung

gewährleistet hervorragende Anlauf- und Kaltstarteigenschaften

⇒ Luftfilter

separater Luftfilter für Motor und Verdichter

⇒ Robuster Kunststoffschutz

schützt Bedienpult und Verkehrselemente

⇒ Stufenlose Volumenstromregelung

Motordrehzahl und Ansaugregelung werden automatisch dem Luftverbrauch angepasst – das spart Geld

⇒ Ölfilter

ist auf den Verdichterblock aufgeschraubt und ermöglicht eine schnelle und einfache Wartung

⇒ Öltemperatur-Regelventil

gewährleistet den sicheren Betrieb des Kompressors bei niedrigen Umgebungstemperaturen oder extremer Teillast

⇒ Zentrale Kranöse

für einfache Handhabung

⇒ Betriebssicherheit

Einsatz bei -10 bis + 50°C Umgebungstemperatur

⇒ Kraftstofftank aus Stahlblech

ausgelegt für einschichtigen Betrieb bei Volllast. Füllstand lässt sich mühelos erkennen.

⇒ Filtration nach ZTV-ING Teil 3 Absatz 4



Portable-Control 3

⇒ Mit Digitalanzeige und Folientastatur

alle nötigen Betriebsdaten auf einen Blick

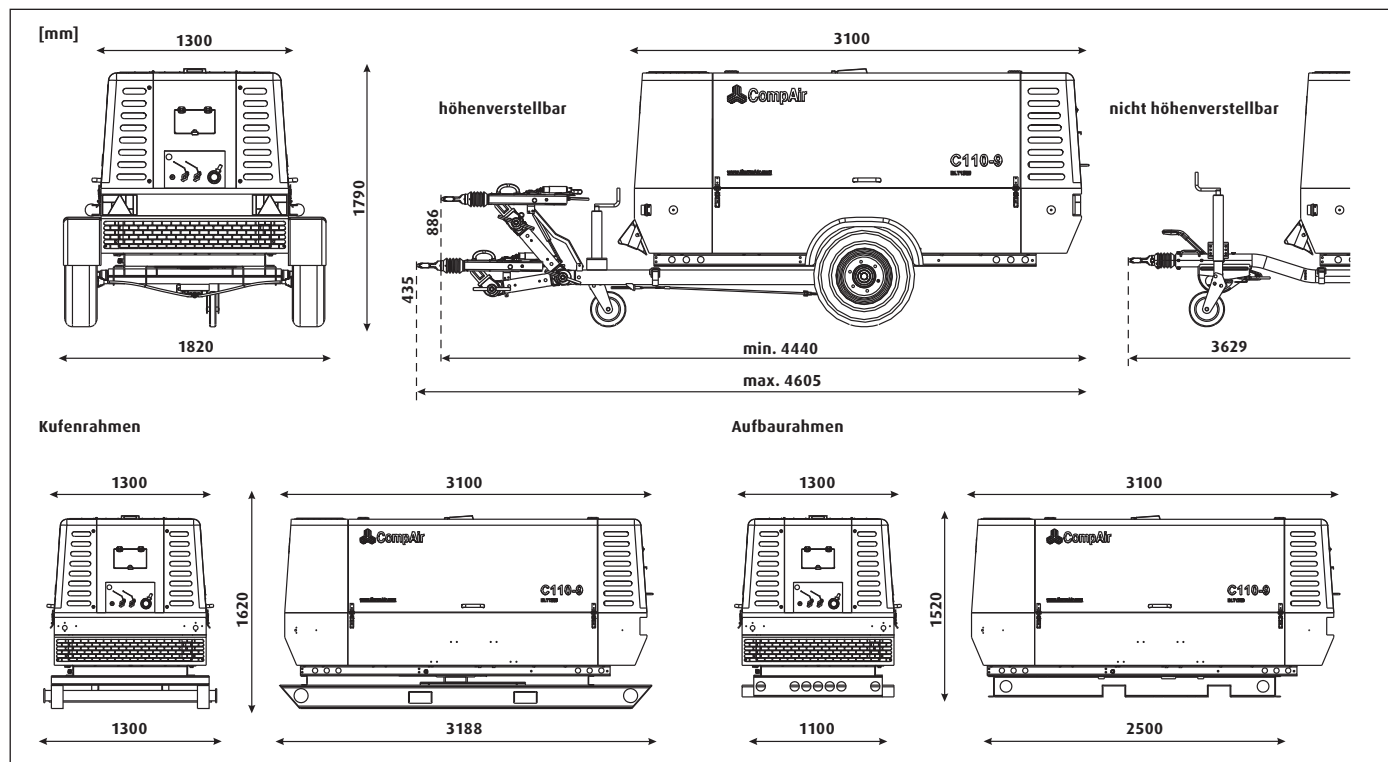
⇒ Einstellung des Betriebsdrucks

erfolgt einfach über die Steuerung

⇒ Automatische Abschaltung bei Störung:

- Motoröldruck zu niedrig
- Kühlwassertemperatur zu hoch
- Ladelufttemperatur zu hoch
- Verdichteröltemperatur zu hoch
- Kühlwasserniveau zu niedrig
- Kraftstoffmangel
- Wasseranfall im Kraftstoffvorfilter
- Ladekontrolle (z. B. Keilriemenriss, defekte Lichtmaschine)
- Hardwarefehler (z. B. Kabelriss)

⇒ Fehlerspeicher mit detaillierten Betriebsdaten



Baureihe	DLT 1303							
Typ	C85-14	C95-12	C110-9	C125	C105-14	C115-12	C140-9	
Betriebsdaten								
Volumenstrom bei Betriebsüberdruck ¹⁾	m ³ /min	8,5	9,5	11,3	12,5	10,5	11,5	13,3
Betriebsüberdruck	bar	14	12	8,6	7	14	12	8,6
Druckluftanschlüsse	2 x 3/4" und 1 x 2"							
Motor								
Cummins QSB 4.5								
Installierte Motorleistung	kW	97	97	97	97	119	119	119
Drehzahl bei Leerlauf	1/min	1300	1300	1300	1300	1300	1300	1300
Drehzahl bei Volllast	1/min	2300	2300	2300	2300	2200	2200	2200
Tankinhalt	l	210	210	210	210	210	210	210
Betriebsgewicht²⁾								
Fahranlage	höhenverstellbar gebremst	kg	1980	1980	1980	1980	1980	1980
	nicht höhenverstellbar gebremst	kg	1950	1950	1950	1950	1950	1950
Aufbaurahmen	kg	1810	1810	1810	1810	1810	1810	1810
Kufenrahmen	kg	1920	1920	1920	1920	1920	1920	1920
Abmessungen								
Gesamtlänge	höhenverstellbar gebremst	mm	4440–4605	4440–4605	4440–4605	4440–4605	4440–4605	4440–4605
	nicht höhenverstellbar gebremst	mm	3629	3629	3629	3629	3629	3629
Gesamtbreite	mm	1820	1820	1820	1820	1820	1820	1820
Höhe	mm	1790	1790	1790	1790	1790	1790	1790
Länge der Verkleidung	mm	3100	3100	3100	3100	3100	3100	3100
Schallpegel								
Schalleistungspegel ³⁾	dB(A) LWA	99	99	99	99	99	99	99
Schalldruckpegel ⁴⁾	dB(A) LPA	70	70	70	70	70	70	70

¹⁾ Nach ISO 1217 Ed. 4 2009 Anhang D

²⁾ Betriebsgewicht mit Betriebsstoffen, ohne Optionen

³⁾ Gesetzlicher Grenzwert der EG-Richtlinie 2000/14/EC

⁴⁾ Schalldruckpegel nach PNEUROP PN8NTC2.2 in 7 m

C200TS-24 bis C270TS-9

⇒ 20,0 bis 27,0 m³ / min

Baureihe DLT 2702

Die TurboScrew-Kompressoren mit ihrer einzigartigen Bi-Turbo-Technologie zeichnen sich durch hervorragende Kraftstoffeinsparungen, ein sehr geringes Gewicht von 3 500 kg und höchst umweltschonende Leistung nach EG-Richtlinie 97/68/EG Stufe IV aus. Die neuen TurboScrew-Kompressoren wurden mit einem anerkannten SCRT®-System (Selective Catalytic Reduction Technology) ausgerüstet, das nahezu sämtliche Rußpartikel und Stickoxide aus Dieselabgasen entfernt.

TurboScrew Technologie

Das CompAir Verdichtungssystem der TurboScrew ist ein komplett neuer Ansatz für Energieeinsparung. Der CompAir Schraubenverdichter wird hierbei von einem turboaufgeladenen Cummins Dieselmotor angetrieben. Dieser verfügt über einen zusätzlichen Turbolader zur Vorverdichtung der Druckluft, bevor diese in den CompAir Schraubenverdichter eintritt.



⇒ 24 Volt Spannungsversorgung

gewährleistet hervorragende Anlauf- und Kaltstarteigenschaften

⇒ Flügeltüren

für gute Zugänglichkeit bei der Wartung

⇒ Cummins QSB 6.7

robuster 6-Zylinder Turbo-Dieselmotor mit eingebautem zweiten Turbolader für die Vorverdichtung der Ansaugluft des Kompressors

⇒ SCRT® System

Simultane Reduzierung von Rußpartikeln und Stickoxiden

⇒ Entlasteter Motoranlauf

schont Motor und verlängert Lebensdauer

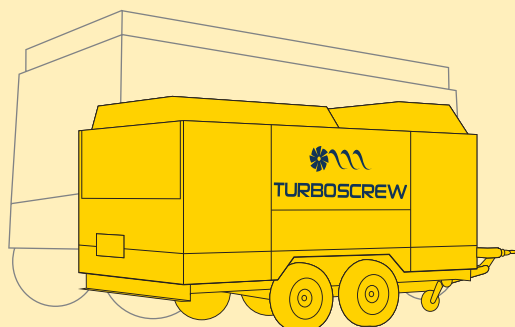
⇒ Verschraubte Einzelbleche

kostengünstiger und schneller Austausch bei Beschädigung. Serienmäßig verzinkte, elektrostatisch gepulverte Verkleidungsbleche. Bester Schutz gegen Korrosion



⇒ Kleine Grundfläche & einer der Leichtesten in der Klasse

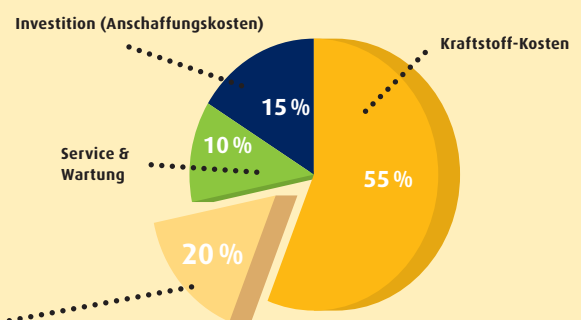
Die leichtgewichtigen TurboScrew Kompressoren können von einem Fahrzeug mit einer erlaubten Anhängelast von 3 500 kg gezogen werden und sind damit ideal, um an schwer zugängliche Baustellen zu gelangen.



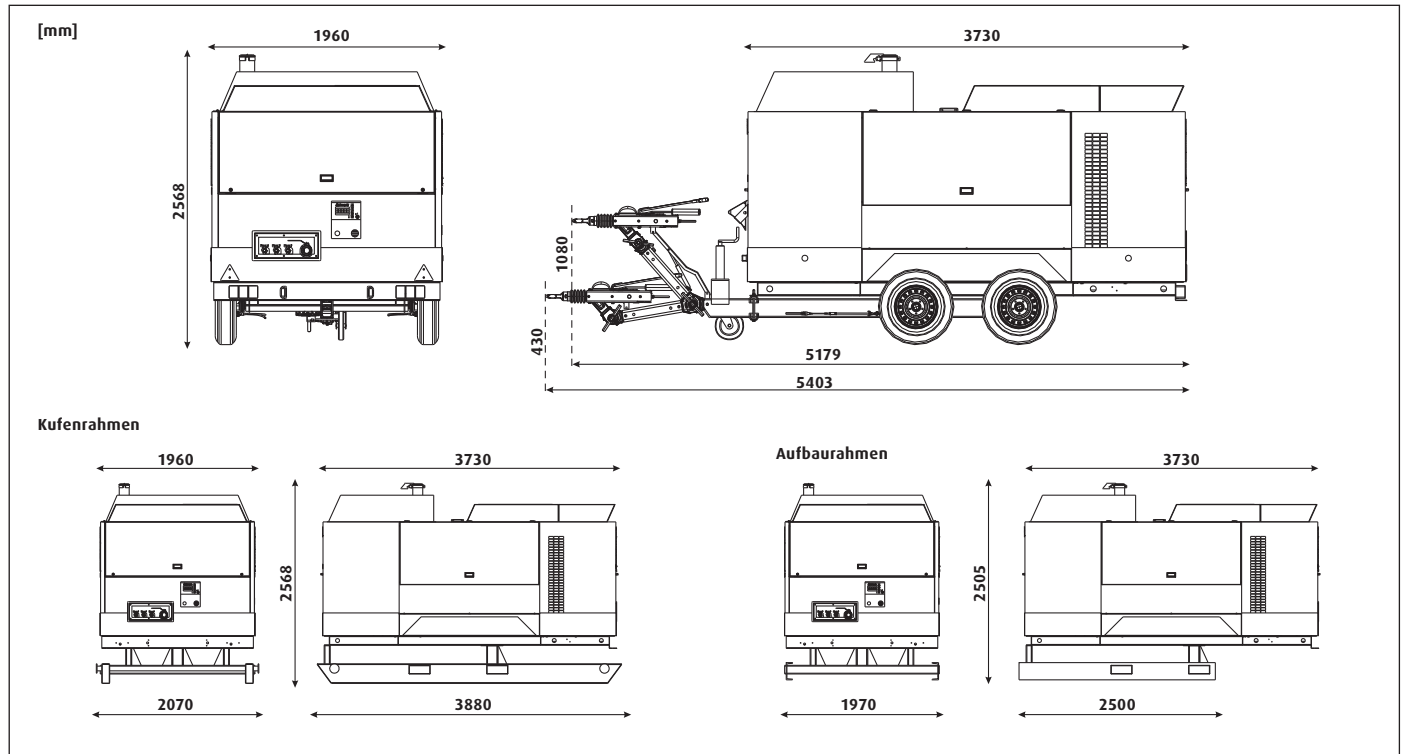
⇒ Potenzielle Kraftstoffeinsparungen

Ausgehend von üblichen Betriebsbedingungen auf Baustellen und einer Laufleistung von 10 000 Betriebsstunden können Dieselkraftstoff-Einsparungen von bis zu 30 %, verglichen mit herkömmlichen Kompressoren dieser Leistungsklasse, problemlos erreicht werden. Dies ergibt bis zu 20 % der Gesamt-Lebenszykluskosten.

Ihr Vorteil: Signifikante Kosteneinsparungen!



Kraftstoff-Einsparung mit TurboScrew = 20 % der Lebenszykluskosten



Baureihe	DLT 2702									DLT 2702 HP		
	C200T S-14	C210TS-12	C220TS-10	C230TS-9	C240TS-14	C250TS-12	C260TS-10	C270TS-9	C200TS-24	C210TS-21	C230TS-17	
Typ												
Betriebsdaten												
Volumenstrom bei Betriebsüberdruck ¹⁾	m ³ /min	20	21	22	23	24	25	26	27	20	21	23
Betriebsüberdruck	bar	14	12	10	9	14	12	10	9	24	21	17
Druckluftanschlüsse		3 x 3/4" und 1 x 2"									1 x 2"	
Motor	Cummins QSB 6.7											
Installierte Motorleistung	kW	180	180	180	180	224	224	224	224	224	224	224
Drehzahl bei Leerlauf	1/min	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000
Drehzahl bei Vollast	1/min	2400	2400	2400	2400	2400	2400	2400	2400	2400	2400	2400
Tankinhalt	l	350	350	350	350	350	350	350	350	350	350	350
Adblue-Tankinhalt	l	38	38	38	38	38	38	38	38	38	38	38
Betriebsgewicht²⁾												
Fahranlage höhenverstellbar gebremst	kg	3450	3450	3450	3450	3490	3490	3490	3490	3490	3490	3490
Kufenrahmen	kg	3545	3545	3545	3545	3585	3585	3585	3585	3585	3585	3585
Aufbaurahmen	kg	3385	3385	3385	3385	3425	3425	3425	3425	3425	3425	3425
Abmessungen												
Gesamtlänge	mm	5179–5403	5179–5403	5179–5403	5179–5403	5179–5403	5179–5403	5179–5403	5179–5403	5179–5403	5179–5403	5179–5403
Gesamtbreite	mm	1960	1960	1960	1960	1960	1960	1960	1960	1960	1960	1960
Höhe	mm	2568	2568	2568	2568	2568	2568	2568	2568	2568	2568	2568
Länge der Verkleidung	mm	3730	3730	3730	3730	3730	3730	3730	3730	3730	3730	3730
Schallpegel												
Schallleistungspegel ³⁾	dB(A) LWA	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100
Schalldruckpegel ⁴⁾	dB(A) LPA	71	71	71	71	71	71	71	71	71	71	71

¹⁾ Nach ISO 1217 Ed. 4 2009 Anhang D

²⁾ Betriebsgewicht mit Betriebsstoffen, ohne Optionen

³⁾ Gesetzlicher Grenzwert der EG-Richtlinie 2000/14/EC

⁴⁾ Schalldruckpegel nach PNEUROP PN8NTC2.2 in 7 m

AirPlus ➔ Die Richtige Druckluft für Ihre Anwendung

Optionen für alle Typen von C10-12 bis C270TS-9

✦ Optional ✓ Standard – Nicht verfügbar

Typ	Druckluftqualität			Kompressor-Ausstattung				Generator				Motor-Zubehör		
	Nachkühler	Filtration	Öler	Werkzeugbox	Schlauch-auffroller	Geschlossene Bodenwanne	Kompressoröli-Temperatur-regelventil	6 kVA bei 110V 50Hz	7 kVA bei 110V 50Hz	9 kVA /16 A max. bei 230/400V 50Hz	15 kVA/20 A max. bei 230/400V 50 Hz	Dieselfilter mit Wasser-abscheider	Abgasfunken-fänger	Motor-Abschal-tung bei Über-drehzahl durch brennbare Gase
DLT 0101														
C10-12	–	–	✦	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–
C12-10	–	–	✦	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–
C14	–	–	✦	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–
DLT 0206														
C20	✦	–	✦	✦	✦	✦	✦	✦	–	✦	–	✓	✦	✦
C25	✦	–	✦	✦	✦	✦	✦	–	–	–	–	✓	✦	✦
C30	✦	–	✦	✦	✦	✦	✦	✦	–	✦	–	✓	✦	✦
DLT 0408														
C35-10	✦	✦	✦	✦	–	–	✓	–	✦	✦	✦	✓	✦	✦
C38	✦	✦	✦	✦	–	–	✓	–	✦	✦	✦	✓	✦	✦
C42	✦	✦	✦	✦	–	–	✓	–	✦	✦	✦	✓	✦	✦
C50	✦	✦	✦	✦	–	–	✓	–	✦	✦	✦	✓	✦	✦
DLT 0704														
C55-14	✦	✦	✦	✦	✦	✦	✓	–	✦	✦	✦	✓	✦	✦
C60-12	✦	✦	✦	✦	✦	✦	✓	–	✦	✦	✦	✓	✦	✦
C65-10	✦	✦	✦	✦	✦	✦	✓	–	✦	✦	✦	✓	✦	✦
C76	✦	✦	✦	✦	✦	✦	✓	–	✦	✦	✦	✓	✦	✦
DLT 1303														
C85-14	✦	✦	✦	–	–	–	✓	–	–	–	–	✓	✦	–
C95-12	✦	✦	✦	–	–	–	✓	–	–	–	–	✓	✦	–
C110-9	✦	✦	✦	–	–	–	✓	–	–	–	–	✓	✦	–
C125	✦	✦	✦	–	–	–	✓	–	–	–	–	✓	✦	–
C105-14	✦	✦	✦	–	–	–	✓	–	–	–	–	✓	✦	–
C115-12	✦	✦	✦	–	–	–	✓	–	–	–	–	✓	✦	–
C140-9	✦	✦	✦	–	–	–	✓	–	–	–	–	✓	✦	–
DLT 2702														
C200TS-14	✦	✦	–	–	–	–	✓	–	–	–	–	✓	–	–
C210TS-12	✦	✦	–	–	–	–	✓	–	–	–	–	✓	–	–
C220TS-10	✦	✦	–	–	–	–	✓	–	–	–	–	✓	–	–
C230TS-9	✦	✦	–	–	–	–	✓	–	–	–	–	✓	–	–
C240TS-14	✦	✦	–	–	–	–	✓	–	–	–	–	✓	–	–
C250TS-12	✦	✦	–	–	–	–	✓	–	–	–	–	✓	–	–
C260TS-10	✦	✦	–	–	–	–	✓	–	–	–	–	✓	–	–
C270TS-9	✦	✦	–	–	–	–	✓	–	–	–	–	✓	–	–
C200TS-24	–	–	–	–	–	–	✓	–	–	–	–	✓	–	–
C210TS-21	–	–	–	–	–	–	✓	–	–	–	–	✓	–	–
C230TS-17	–	–	–	–	–	–	✓	–	–	–	–	✓	–	–

➔ Generator

- Elektronisch geregelter Synchron Generator
- Schutzart IP 54

➔ Elektronischer Regler

- Isolationsüberwachung
- Ausgangsspannungsregelung
- Temperaturgrenzregelung
- Betriebszustandsschalter zweistufig variable und konstante Motordrehzahl



AirPlus ➔ Die Richtige Druckluft für Ihre Anwendung

Optionen für alle Typen von C14 bis C270TS-9



Hämmern



Sandstrahlen



Eisstrahlen

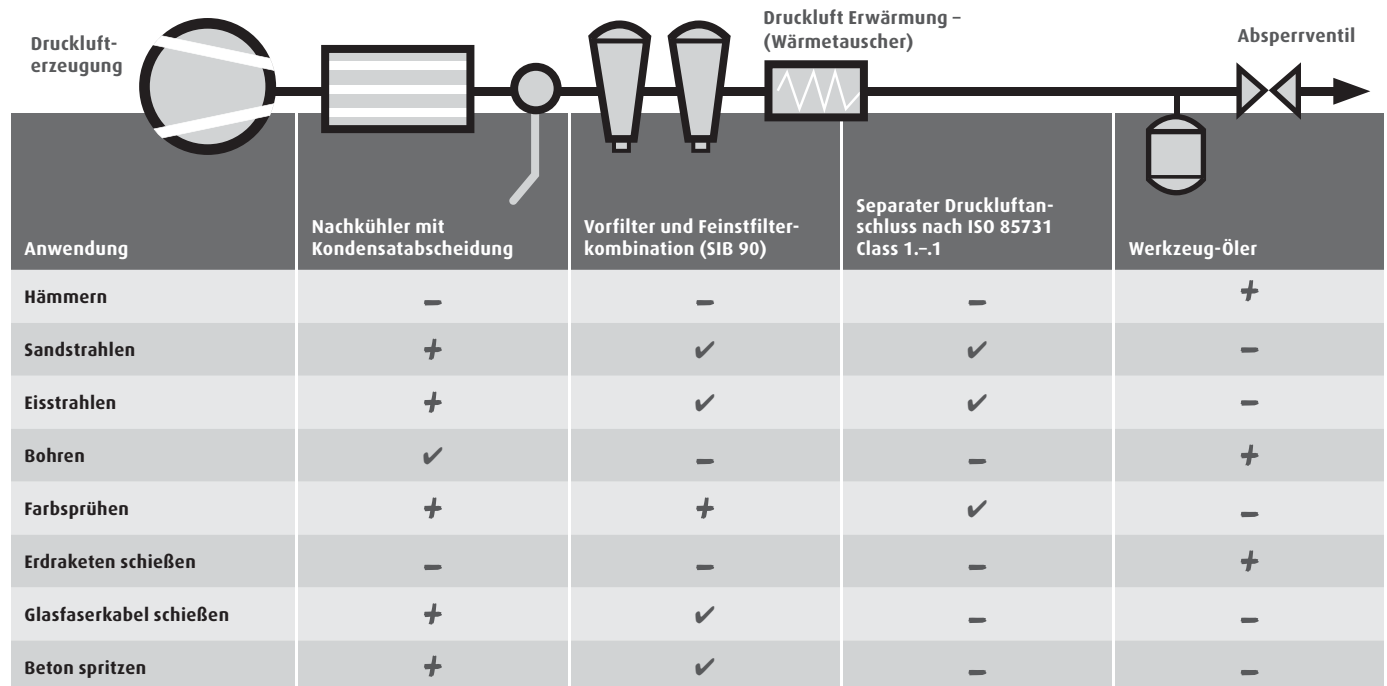


Bohren



Beton spritzen

➔ Schematische Darstellung aller möglichen Druckluftaufbereitungsoptionen



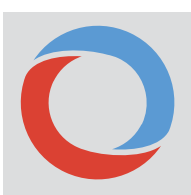
+ empfohlen ✓ hersteller- & anwendungsabhängig - wird nicht benötigt

AirPlus Optionen



Eingebauter Nachkühler mit automatischer Kondensatabscheidung; verringert den Wassergehalt in der Druckluft. Zusätzlich nachgeschalteter eingebauter Wärmetauscher, mit dem die Wärme des Kompressoröls für die Aufheizung und Trocknung der Druckluft genutzt wird. Dies schützt Werkzeuge vor Einfrieren in kalter Umgebung.

Feinfilterkombination SIB90 (zusätzlich zu o.g. Nachkühler) Luftaufbereitung mit Feinfiltern gemäß ISO 8573.1 inkl. ZTV-ING 50 mit einem Restölgehalt < 0,01 ppm.



Öltemperatur-Regelventil gewährleistet den sicheren Betrieb des Kompressors bei niedrigen Umgebungstemperaturen oder extremer Teillast.

Ab C35-10 serienmäßig eingebaut.



Integrierter Öler für eine optimale Schmierung der Druckluftwerkzeuge



Schlauchaufroller mit 20 Meter leichtem Rundschlauch; ermöglicht schnellen Einsatz vor Ort. Schützt den Schlauch vor Beschädigungen



Sonderfarbe mit Kundenaufkleber ermöglicht das sichere Erkennen auf der Baustelle und hilft beim Wiederauffinden im Fall von Verlust oder Diebstahl

Globale Präsenz – lokaler Service

Mit mehr als 200 Jahren Erfahrung bietet CompAir ein umfassendes Portfolio an zuverlässigen, energieeffizienten Kompressoren und Aufbereitungsprodukten, die sich für nahezu jede Anwendung eignen.

Ein weltumspannendes Netzwerk von spezialisierten CompAir-Vertriebsunternehmen und Händlern kombiniert globales Know-how mit lokaler Verfügbarkeit, um eine optimale Unterstützung für unsere innovativen Technologien zu gewährleisten.

CompAir, ein Unternehmen der weltweit tätigen Gardner-Denver-Gruppe, nimmt eine führende Rolle in der Entwicklung hochmoderner Druckluftsysteme ein. So bietet CompAir dem Kunden hochmoderne Druckluftlösungen, die in Sachen Wirtschaftlichkeit, Umweltfreundlichkeit und Innovation wegweisend sind.

Fahrbare Kompressoren (EU- und Nicht-EU-Modelle)

C14–C270TS-9

1 bis 27 m³/min von 7 bis 24 bar

Air Plus bietet viele Varianten und Optionen:

- Nachkühler
- Feinstfilter
- Integrierter Generator
- Geschlossene Bodenwanne
- Schlauchtrommel
- Abgasfunkenfänger
- Abgas-Partikelfilter
- Kundenfarben

Werkzeuge

- Meißelhämmer
- Bohrhämmer
- Abbauhämmer
- Aufbruchhämmer

Vibrationsgedämpfte Werkzeuge:

- Bohrhämmer
- Abbauhämmer
- Aufbruchhämmer

CompAir hat es sich zur Aufgabe gemacht, seine Produkte ständig zu verbessern, und wir behalten uns deshalb das Recht auf Änderung der technischen Daten und der Preise ohne vorherige Ankündigung vor. Sämtliche Produkte werden gemäß unseren Verkaufs- und Lieferbedingungen angeboten und verkauft.

Zubehör:

- Große Auswahl an Spitzmeißeln, Flachmeißeln und Spaten
- Leitungslöser
- Wasserabscheider mit oder ohne Öler
- Luftschläuche

Service

- Technischer Support und Beratung
- Weltweites Servicenetz
- Zuverlässige Ersatzteilversorgung
- Individuelle Kundenlösungen
- Seminare und Schulungen



www.compair.com • sales@compair.com