



Bobcat[®]

E55W | Mobilbagger



Baggern mit voller Power!

■ Ausgewogene Leistung und Effizienz

Nutzen Sie alle Vorteile des Bobcat E55W Mobilbaggers! Auf Grund der perfekten Kombination aus leistungsstarkem Motor und modernem Hydrauliksystem schnell Ihre Betriebseffizienz auf jeder Baustelle – selbst auf Abhängen – in die Höhe. Und Sie müssen zwischen überlegener Grableistung, Zugkraft und Bodenhaftung sowie sparsamem Kraftstoffverbrauch keine Kompromisse mehr eingehen: Sie bekommen alles in einem Zug!

■ Flotte Arbeit aus festem Stand

Mit dem Schwenkausleger können Sie auch in engen Bereichen arbeiten. Die Aufhängungsverriegelung und die ausgeglichene Gewichtsverteilung geben Ihnen dabei unübertroffene Stabilität.

- Unübertroffene Reiß-, Zug- und Traktionskräfte ①
- Leistungsstarker ② und schnell reagierender Motor
- Geringer Kraftstoffverbrauch (Drehzahlwahl / automatischer Leerlauf) ③
- Aufhängungsverriegelung ④
- Optionen: langer Löffelstiel und Zwillingsreifen



Widerstandsfähig gegen den Zahn der Zeit

■ Wir gehen bis zum Äußersten.

Bobcat Maschinen haben sich seit jeher bewährt, und wir scheuen keine Mühen, um dies zu garantieren. Wir nutzen computergestütztes Design und widerstandsfähige Materialien und testen unsere Maschinen unter den widrigsten Bedingungen, damit Sie die Gesamtbetriebskosten so niedrig wie möglich halten können.

■ Merkmale für eine lange Lebensdauer

- Hervorragende Bodenfreiheit
- Heck durch Gussgegengewicht geschützt
- Qualitativ hochwertige Komponenten
- Höherer Wiederverkaufswert



Wir lassen zur Maximierung von Sicherheit und Komfort nichts unversucht

■ Komfort total

Wie alle Bobcat Maschinen bietet Ihnen der E55W mehr, als seine Größe erwarten lässt. Die überraschend geräumige Fahrerkabine besitzt eine große Anzahl ergonomischer Bedienelemente, so dass Sie länger aktiv sein und mehr Arbeit schneller erledigen können.

■ Komfort

- Fahrerkabine mit Heizung und Klimaanlage
- Geräumige Kabine
- Außergewöhnlich leise
- Sitz und Bedienkonsolen verstellbar
- Panoramasiicht
- Elektrische Nachfüllpumpe
- Einstellbare Lenksäule

■ Ihre Sicherheit hat für uns oberste Priorität

Alle Bobcat Bagger sind mit den neuesten und besten Sicherheitsmerkmalen ausgestattet, um Unfälle auf der Baustelle zu vermeiden. Der E55W bildet da keine Ausnahme.

■ Sicherheitseinrichtungen

- TOPS/ROPS-Kabine
- Sicherheitsgurt
- Sicherheitsventile für Ausleger und Räumschild
- Überlast-Warnvorrichtung
- Seiten- und Rückspiegel
- 3 Arbeitsscheinwerfer (2 auf dem Ausleger und 1 auf dem Dach) und 2 Fahrscheinwerfer zur optimalen Ausleuchtung des Arbeitsbereichs



In dieser komfortablen und ergonomischen Kabine mit Klimaanlage können Sie bei jedem Wetter arbeiten und haben eine Panoramasiicht, was eine optimale Sicherheit gewährleistet.



Überwachungsmonitor



Heizung/Klimaanlage



Hydraulikleitungen



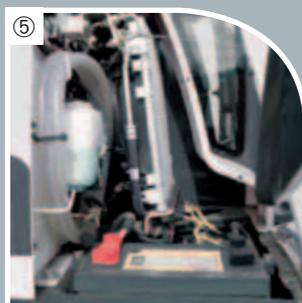
Große Pedale

Bauen Sie Ihren Vorsprung aus!

Wir haben die modernste Technologie in den Mobilbagger E55W integriert, damit Sie seine hervorragende Leistungsstärke mühelos nutzen können. Praktisch angeordnete Wartungspunkte und guter Zugang zu allen wichtigen Komponenten gewährleisten, dass der E55W immer für Sie parat ist.



- Verstärktes Fahrwerk ①
- Elektrische Nachfüllpumpe ②
- Guter Zugang zum Steuerventil ③
- Werkzeugkasten ④
- Guter Zugang zu Batterie und Kühler ⑤



Die Zugangspunkte für die Routinewartung einschließlich Filter und Entlüftungssystem sind auf Grund der großen Heckklappe und dem quer eingebauten Motor einfach zugänglich.

Standardmerkmale

1920 mm Planierschild	Staufach
2000 mm Löffelstiel	Hupe
Auslegerlast-Halteventil	Arbeits- und Fahrscheinwerfer
Planierschild-Sicherheitsventil	Sicherheitsgurt
Voll einstellbare Klimaanlage	TOPS/ROPS-Fahrerkabine*
Verstellbarer Federsitz mit hoher Rückenlehne und Lendenwirbelstütze	Kabelbaum für Rundum-Kennleuchte
Konsolen vor und zurück verstellbar	Überlast-Warnvorrichtung
Lenksäulenneigung verstellbar	Sonnenblende
Zweite Zusatzhydraulikleitung (Drehleitung)	Zwei Rückspiegel links, einer rechts
Zusatzhydrauliksteuerung per Knopfdruck	Elektrische Tankpumpe
Steuerkonsolenverriegelung	Automatische Drehzahlregelung
Hydraulik-Joystick-Bedienung	Garantie: 12 Monate oder 2000 Betriebsstunden (was zuerst eintritt)
Zwei Fahrstufen	

Gewichte

Betriebsgewicht mit Schutzdach	— kg
Betriebsgewicht mit ROPS-Kabine	5550 kg
Zusätzliches Gewicht für Zwillingsreifen	360 kg
Zusätzliches Gewicht für langen Löffelstiel	20 kg

Motor

Fabrikat / Modell	Yanmar / 4TNV98-EPDBW
Kraftstoff / Kühlung	Diesel / Wasser
Bohrung / Hub	98 mm / 110 mm
Höchstleistung bei 2400 U/min (SAE J1349)	40,8 kW
Max. Drehmoment bei 1550 U/min (SAE netto)	206 Nm
Anzahl Zylinder	4
Hubraum	3,3 l

Leistungsdaten

Reißkraft, Standard-Löffelstiel	27000 N
Reißkraft, langer Löffelstiel	24000 N
Reißkraft am Löffel	41000 N
Max. Zugkraft	31000 N
Bodendruck mit Reifen	— kPa
Max. Fahrgeschwindigkeit, niedriger Bereich	10,0 km/h
Max. Fahrgeschwindigkeit, hoher Bereich	30,0 km/h
Maximale Grabtiefe, Standard-Löffelstiel	3495 mm
Maximale Grabtiefe, langer Löffelstiel	3795 mm

Hydrauliksystem

Pumpentyp	Zwei motorgetriebene Kolbenpumpen und zwei motorgetriebene Zahnradpumpen
Gesamtförderleistung	180,3 l/min
Förderleistung (Kolbenverstellpumpe)	2 x 60 l/min
Förderleistung (Zahnradpumpe)	38,9 + 21,4 l/min
Zusatzhydraulik	52,5 l/min
Systemdruck für Arbeits- und Fahrhydraulik	230 bar

Füllmengen

Kühlsystem	10,0 l
Motorschmiere plus Ölfilter	11,6 l
Kraftstofftank	120,0 l
Hydrauliköltank	72,0 l
Hydrauliksystem mit eingefahrenem Löffel- und Löffelstielzylinder, Löffel auf dem Boden und abgesenktem Planierschild	147,8 l

Bedienelemente

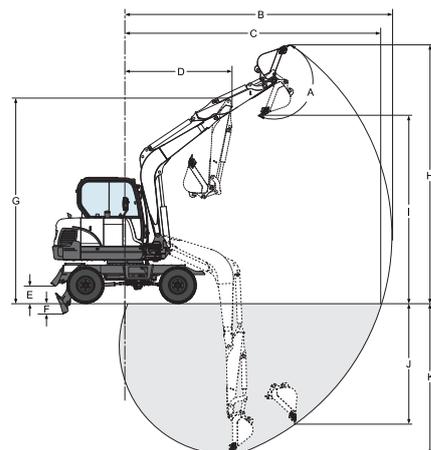
Lenkung	Lenkung über Lenkrad, Regelung der Fahrgeschwindigkeit über Pedal auf der rechten Seite.
Zusatzhydraulik	Elektronischer Schalter am rechten Joystick.
Sekundäre Zusatzhydraulik	Pedal links.

Schwenkwerk

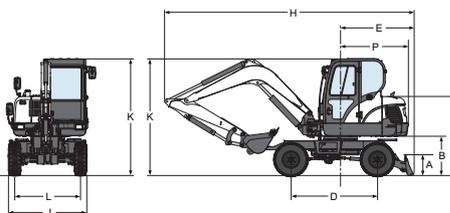
Auslegerschwenkung, links	80°
Auslegerschwenkung, rechts	50°
Schwenkzyklus	8,7 U/min

Traktion

Spurbreite	1600 mm
Steigfähigkeit	25°

Arbeitsbereich

(A)	180°	(E)	420 mm	(I)	4265 mm
(B)	6110 mm	(F)	205 mm	(J)	4455 mm
(C)	6400 mm	(G)	4665 mm	(K)	3495 mm
(D)	5980 mm	(H)	5980 mm		
			6170 mm		

Abmessungen

(A)	500 mm	(H)	6120 mm	(P)	1650 mm
(B)	980 mm	(J)	1920 mm		
(C)	1935 mm	(K)	2855 mm		
(D)	2100 mm	(L)	1600 mm		
(E)	1842 mm				

Sonderausstattung

Langer Löffelstiel	Dritte Zusatzhydraulikleitung (z. B. für Zweischalengreifer)
Zwillingsreifen mit 2290 mm Planierschild	

Anbaugeräte

Auswerferlöffel	Tieföffel
Räumlöffel	Zweischalengreifer, drehbar
Aufreißzahn	Schwenklöffel
Hydraulikhammer	

